	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO BIENAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K165-6	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO CARRETILLA DE UÑAS TOYOTA FBM25	FRECUENCIA 2A
FECHA 31/05/2010	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 1/2

OBSERVACIONES

Normativa y Documentación de referencia:

- Documentación informativa facilitada por el **fabricante**.
- Guía Técnica editada por el **Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo**
- Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión aprobado por **R.D. 842/2002**
- **R.D. 1215/1997 B.O.E. 18.07.97** relativo a **Equipos de Trabajo**. Se entiende como **Equipo de Trabajo** cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizado en el Trabajo.
- **R.D. 485/97** sobre disposiciones mínimas en materia de **Señalización de Seguridad y Salud en el trabajo**.
- **R.D. 773/1997 B.O.E. 12.06.97** relativo a **utilización de Equipos de Protección Individual (EPI)**.
- Manual **“Cuerdas, Cables, Cadenas, Eslingas y Aparejos”** editado por la Asociac. Prev. Accidentes (APA)
- Consejos de seguridad para conductores de Carretillas eléctricas.

Destino:

- Sección Manut. y Transporte: CAU 55-111-1304
- Sección Manut. y Transporte: CAU 55-111-1305

CONSISTENCIA DE LAS OPERACIONES

1. OPERACIONES A REALIZAR

1.1 SUSTITUIR

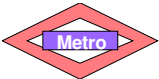
- Si es necesario, el tubo del depósito; manguera de servodirección; partes de goma de la servodirección y cadena.

1.2 MEDIR

- Desgaste del cepillo y resorte del motor eléctrico.
- Voltaje de los elementos de la batería después de recargarla
- Valor limitado de sobrecorriente del controlador
- Juego de partes delantera y trasera de la viga eje
- Pérdida de alineamiento del volante y los ángulos de giro izquierdo y derecho
- Desgaste del resorte de retorno de los tambores de freno y zapata
- Presión de escape de la válvula de control de aceite

1.3 COMPROBAR

- Funcionamiento del sistema de control automático de los tambores de freno y zapatas.
- Deformación; agrietamiento y deterioro en la placa de frenado. Apretar las partes del montaje.
- Desgaste y deterioro del pasador de rodillo del mástil y brazo de elevación y camisa del soporte.
- Ausencia de grietas en la base de las horquillas y en las partes soldadas.
- Ausencia de deterioros y agrietamiento del bastidor y miembros transversales de la carrocería.

	MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS DE TRABAJO MTO. PREVENTIVO BIENAL	GERENCIA DE TALLERES CENTRALES
GAMA GM K165-6	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO CARRETILLA DE UÑAS TOYOTA FBM25	FRECUENCIA 2A
FECHA 31/05/2010	EDICIÓN Revisión 2	HOJA 2/2

1.4 VERIFICAR

- Existencia y estado de señalización de seguridad



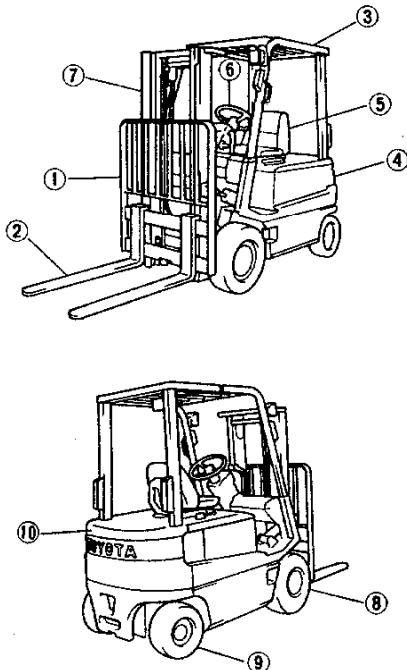
NOTA: Cualquier anomalía observada de orden superior que requiera una operación imprevista que implique ampliación de la orden de trabajo, solicitar autorización al mando de conservación

2. DOCUMENTOS DE REGISTROS A CUMPLIMENTAR (PROTOCOLO DE PRUEBAS) Y/O PLANOS

COMPONENTES PRINCIPALES

MC-002

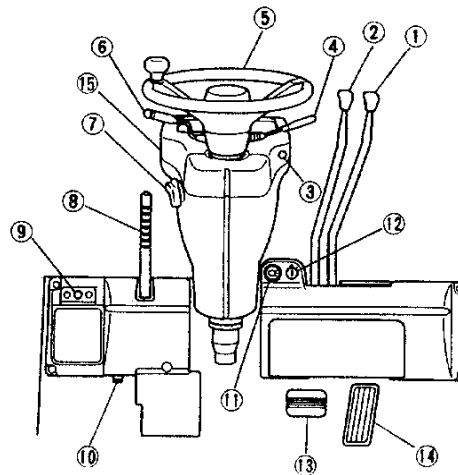
1. Respaldo
2. Horquilla
3. Protector de cabeza
4. Batería (OPCIONAL)
5. Asiento del operador
6. Volante de dirección
7. Mástil
8. Rueda delantera
9. Rueda trasera
10. Contrapeso



CONTROLES DE MANEJO Y PANEL DE INSTRUMENTOS

DC-00-00

1. Palanca de inclinación
2. Palanca de elevación
3. Interruptor de control de la velocidad
4. Interruptor de intermitentes de giro
5. Volante de dirección
6. Palanca de la dirección
7. Palanca de bloqueo de la dirección inclinable
8. Palanca del freno de estacionamiento
9. Lámpara indicadora de la lámpara de trabajo trasera
10. Palanca de desbloqueo de la dirección inclinable
11. Interruptor de control de las luces
12. Interruptor de la llave
13. Pedal del freno
14. Pedal del acelerador
15. Panel de interruptores



TOYOTA FBM25